

MORE FROM WOOD.

ISO 9001 kokybės valdymas

E EGGER

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

Apdirbimo instrukcija

EGGER *Compact* kompaktiniai laminatai



1. Sandėliavimas

EGGER kompaktinis laminatas turi būti laikomas uždaroje ir sausoje patalpoje, kurių temperatūra – nuo 18 °C iki 25 °C, o santykinis drėgnis – apytiksl. 50-65 %. Kai nuimama originali pakuotė, kompaktinis laminatas turi būti visu paviršiumi dedamas ant stabilių horizontalių ir tiesių apsauginių plokščių.

Laminato negalima dėti tiesiai ant grindų. Be to, jį būtina apsaugoti nuo tiesioginių saulės spindulių. Apsaugai viršutinė plokštė iš viršaus dengiama laminuota apsaugine plokštė (neapdirbta medienos drožlių plokštė draudžiama), kuri turi būti to paties ar didesnio formato.



1 paveikslas. Horizontalus kompaktinių laminatų sandėliavimas

Atsakingas: PM Baldų ir interjero dizainas

Q qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
ISO 14001:2004 No.01128/0



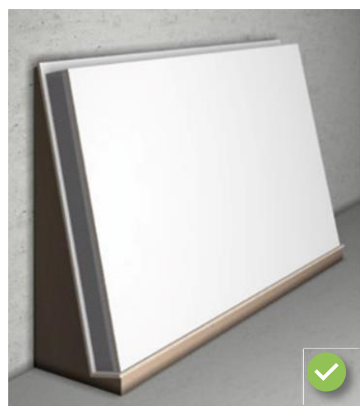
MORE FROM WOOD.

ISO 9001 kokybės valdymas

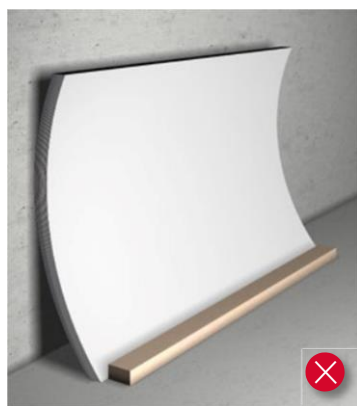
E EGGER

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

Jei nėra galimybės sandėliuoti horizontaliai, kompaktinis laminatas turi būti laikomas apytiksliai 80° kampu naudojant atramą visam paviršiui ir priešpriešinę atramą. Vertikaliai sandėliuojamo laminato apsaugai taip pat turi būti naudojama laminuota apsauginė plokštė, kuri turi būti to paties arba didesnio formato (žr. 2 ir 3 paveikslus).



Teisingai
2 paveikslas

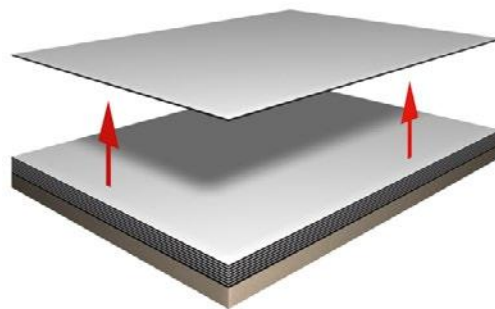


Neteisingai
3 paveikslas

1.1 Tvarkymas

Nuėmus pakuotę ir dar nepradėjus apdirbimo darbų, kompaktinius laminatus būtina patikrinti, ar nėra matomų pažeidimų.

Dėl palyginti didelio svorio kompaktinius laminatus transportuoti ir tvarkyti būtina itin atsargiai. Visi kompaktinius laminatus transportuojantys ir (arba) tvarkantys darbuotojai turi naudoti asmens apsaugos priemones: mūvėti pirštines, avėti apsauginę avalynę ir vilkėti tinkamus drabužius. Plokštes reikia pakelti. Laminato pusės su dekoru niekada nespaudžiamos viena prie kitos ir netempiamos viena per kitą (žr. 4 paveikslą).



4 paveikslas

1.2 Aplinkos sąlygos

Kompaktinį laminatą veikia aplinkos sąlygų pokyčiai – kinta jų matmenys. Todėl elementų sandėliavimo ir apdirbimo sąlygos turėtų kuo labiau atitikti tas aplinkos sąlygas, kurios bus jų tolesnio naudojimo vietoje. Prieš pradėdant montavimo darbus kompaktinio laminato elementai turėtų būti tam tikrą laiką laikomi montavimo vietoje tomis sąlygomis, kuriomis vėliau bus eksploatuojami. Sandėliavimo rekomendacijų taip pat būtina laikytis statybos aikštelėse.

2. Gamyba

Dėl didelio tankio ir dėl to susidarančių pjovimo jėgų apdirbant kompaktinį laminatą, palyginti su kitomis iš medienos pagamintomis medžiagomis, įrankiai nusidėvi labiau. Siekiant užtikrinti optimalų darbą pjaustant ir kad nesusidarytų kvapai, būtina naudoti aštrius ašmenis. Dažniausiai naudojami kietmetalių įrankiai. Apdorojant didelius kiekius ir automatizuotuose apdirbimo centruose rekomenduojama naudoti įrankius su deimantine danga. Jei norite gerų rezultatų, pasirūpinkite, kad įrankių ašmenys būtų geros būklės. Kad gamyba būtų ekonomiška, ypač prieš pradėdant didelės gamybos partijos apdirbimo procesą arba įgyvendinant sudėtingus projektus, rekomenduojama pasitarti su gamintojais, kokie įrankiai tam tiktų labiausiai.

2.1 Ištraukimo sistema

Pavojus sveikatai dėl susidarančių dulkių

Perdirbimo metu gali susidaryti dulkių. Yra pavojus įjautrinti odą ir kvėpavimo takus. Priklausomai nuo apdorojimo ir dalelių dydžio, ypač įkvėpus dulkes, gali kilti papildomų pavojų sveikatai.

Vertinant riziką darbo vietoje, būtina atsižvelgti į susidarančias dulkes. Visų pirma, atliekant mašininio apdirbimo procesus (pvz., pjovimo, obliavimo, frezavimo), būtina naudoti veiksmingą ištraukiamąją ventiliaciją pagal galiojančias sveikatos ir saugos taisykles. Jei tinkamos ištraukimo sistemos nėra, reikia dėvėti tinkamas kvėpavimo takų apsaugos priemones.

Gaisro ir sproginimo pavojus

Apdorojimo metu susidariusios dulkės gali sukelti gaisro ir sproginimo pavojų. Būtina laikytis galiojančių saugos ir priešgaisrinės saugos taisyklių.

2.2 Pjaustymas ir gręžimas

Kompaktinio laminato pjaustymui norimu formatu rekomenduojama naudoti formatinio pjaustymo stakles arba stalinius diskinius pjūklus. Kad būtų gautas geras pjaustymo rezultatas, reikia atsižvelgti į dantų skaičiaus (Z), pjovimo greičio (vc) ir padavimo greičio (vf) santykį

Atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus:

- matoma pusė (dekoro pusė) yra viršuje;
- tinkamai išsikišę pjūklo ašmenys;
- sūkių skaičius ir dantų skaičius pritaikyti padavimo greičiui;
- kad plokštės apačioje įpjovos būtų lygios, rekomenduojama naudoti skersinio pjovimo diskinių pjūklą.

Priklausomai nuo pjūklo disko ašmenų išsikišimo, keičiasi pjūvio pradžios ir pabaigos kampas, taigi ir pjūvio krašto kokybė. Jei viršutinis pjūvio kraštas yra nelygus, pjūklo diską reikia kilstelėti aukščiau. Jei apatinis pjūvio kraštas yra nelygus, pjūklo diską reikia šiek tiek nuleisti. Būtina išsiaiškinti, koks aukščio nustatymas yra geriausias.

Kompaktiniam laminatui apdirbti rekomenduojami įrankiai su deimantiniais antgaliais. Karbido turinčių įrankių tinkamumas yra ribotas. Jei įmanoma, nereikėtų naudoti įrankių su segmentuotais ašmenimis, nes persidengimo zonoje esantis pjūvis paprastai lieka matomas. Dėl didelio pjovimo slėgio ypač svarbus saugus ruošinio ir įrankio valdymas. Galimi įvairūs kraštų profiliavimo variantai. Visas likusias frezavimo žymes galima pašalinti šlifuojant. Tolygią kraštų spalvą galima pasiekti tepant aliejumi be silikono. Aštrūs kampai ir kraštai turi būti suapvalinti, kad būtų išvengta sužalojimo pavojaus. Tinkamos alyvos EGGER kompaktinėms laminatėms apdoroti yra, pavyzdžiui, Innoplast Protector iš Innotec arba prekyboje prieinamas linų sėmenų aliejus.

Kompaktinams laminatams gręžti geriausiai tinka plastikui

skirti grąžtai. Laikykitės įrankio gamintojo specifikacijų. Taip pat galima naudoti sukamuosius grąžtus, skirtus metalui ar medienai gręžti, tačiau reikia sumažinti sukimosi greitį ir padavimo greitį.



5 paveikslas. Minimalūs atstumai nuo gręžtinių skylių iki plokštės krašto

Gręžiant skylutes kompaktinis laminatas turi būti padėtas ant kieto pagrindo, į kurį galima gręžti. Svarbu užtikrinti, kad gręžimo drožlės būtų tinkamai pašalintos. Prieš gręžimo antgaliui prasiskverbiant, padavimo greitis turėtų būti sumažintas, kad būtų išvengta įtrūkimų išėjimo pusėje. Gręžiant skylės, kurios nepraecina kiaurai, vadinamąsias akląsias skylės, minimalus plokštės storis, kurį reikia išlaikyti, yra 1,5 mm. Gręžimo angoms, kurios yra lygiagrečios plokštės paviršiui, mažiausias plokštės storis, kurį reikia išlaikyti abiejose gręžimo angos pusėse, yra 3 mm (žr. 5 paveikslą). Pjovimo, frezavimo ir gręžimo įrankius visada reikia pasirinkti pasikonsultavus su įrankio gamintoju.

>> Norėdami gauti daugiau informacijos, žiūrėkite EGGER kompaktinių laminatų apdirbimo ir įrankių rekomendacijas:

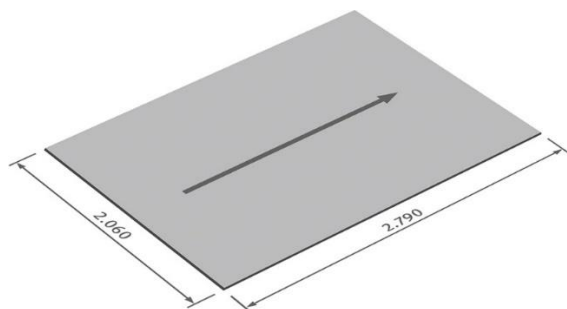
<https://www.egger.com/en/interior/product/COMPACTLAMINATE>

3. Gamyba

Nors kompaktiniam laminatui būdingas geras matmenų stabilumas, dėl aplinkos sąlygų pasikeitimo jie gali pakisti. Kompaktinio laminato gamybos arba apdirbimo kryptį lemia pluoštinio vidinio sluoksnio kryptis (žr. 6 paveikslą).

Formato pokyčiai išilgine kryptimi yra maždaug perpus mažesni nei skersine kryptimi. Formato pokyčius būtina įvertinti dar projektavimo ir apdirbimo proceso pradžioje. Paprastai turėtų būti numatytas 2,0 mm / m plėtimosi tarpas. Dėl skirtingų aplinkos sąlygų priekinėje ir galinėje kompaktinio laminato elementų dalyje gali atsirasti deformacijų. Todėl labai svarbu, kad tvirtinant kompaktinio laminato sienines plokštes visuomet būtų numatyta galimybė užtikrinti tinkamą galinės plokščių pusės ventiliaciją, kuri leistų suvienodinti temperatūrą ir drėgmės lygį.

Kai naudojamas kompaktinis laminatas su dekoru iš abiejų pusių, gamybos kryptį galima nustatyti tik



6 paveikslas. Kompaktinio laminato gamyba arba naudojimo kryptis

pagal gamyklinius matmenis. Jos negalima nustatyti kompaktiniame laminatte, kuris buvo supjaustytas tam tikru formatu. Išimtis – medžio raštai ir kryptingai atspausdinti dekorai. Dirbant su tam tikru formatu supjaustytomis plokštėmis svarbu užtikrinti, kad montuojant visada sutaptų gamyklinė plokštės kryptis. Atsižvelgiant į tai, kad su jau supjaustytomis plokštėmis gali kilti maišatis, gamyklinė kryptis turėtų būti pažymėta ant plokščių likučių.

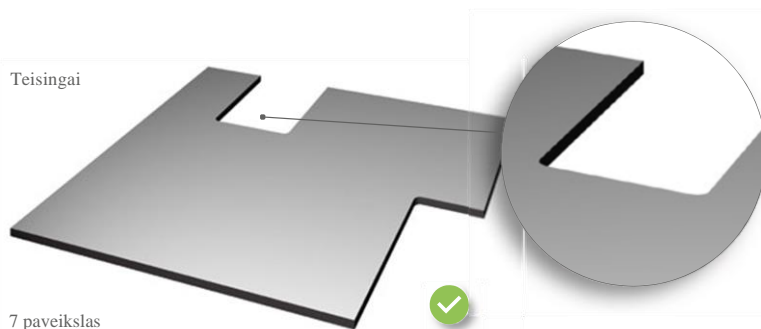
DĖMESIO:

- Atsižvelkite į 2,0 mm/m plėtimosi tarpą – kompaktinių laminatų montavimas visada turi būti atliekamas be apribojimų
- Atliekama su pakankama galine ventiliacija – kompaktiniai laminatai turi sugebėti sukurti drėgmės balansą priekyje ir gale
- Montuodami pagal dydį supjautas detales, užtikrinkite tą pačią gamybos kryptį

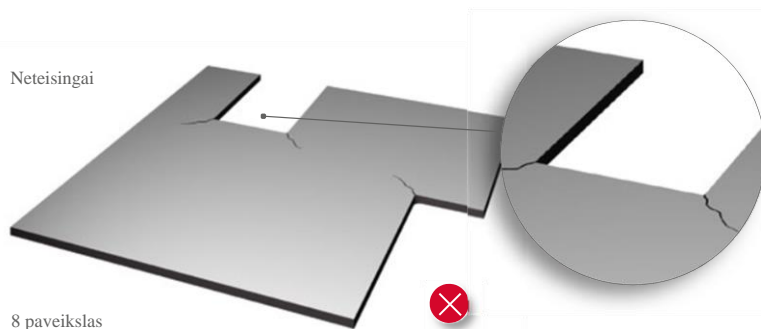
3.1 Išpjovos

Išpjovos ir angos, pavyzdžiui, jungikliams, ventiliatorių grotelėms ar prieigos prie tam tikrų vietų angoms, visada turi būti suapvalintos, nes dėl aštrių kampų gali atsirasti įtrūkių (žr. šalia pateiktus paveikslėlius).

Vidinių kampų išpjovų kraštai turi būti spinduliu suapvalintais kampais (mažiausias vidinis spindulys yra 5 mm). Visi kraštai turi būti lygūs, juose neturi būti įtrūkių ir įrantų Grioveliai bei įlaidai taip pat turi būti suapvalinti, kad būtų išvengta įpjovų įtrūkių. Išpjovas galima daryti tiesiogiai, tam naudojant skaitmeninio valdymo stakles arba paruošti iš anksto atitinkamu spinduliu išgręžiant skylės, o tada darant išpjovą nuo vienos iki kitos išgręžtos skylės. Interguotiems komponentams turi būti palikti pakankami tarpai plėtimuisi.



7 paveikslas
Kampai su 5mm radiusu



8 paveikslas
Kampai su mažesniu radiusu



3.2 Stalviršių jungimo profiliuočiai

Kompaktinio laminato elementų jungtys, galinčios išlaikyti didesnes apkrovas, formuojamos kartu derinant kljus ir tvirtinimo įtaisus, kaiščius arba pusmėnulio formos jungtis (pvz., pagamintas iš kompaktinio laminato) arba griovelius. Atkreipkite dėmesį į tai, kad kompaktinio laminato elementai vienas su kitu gali būti jungiami tik ta pačia gamykline kryptimi. 9-14 paveikslėliuose parodytos kelios galimybės, kaip tvirtai sujungti kompaktinio laminato elementus.



Griovelis
9 paveikslas



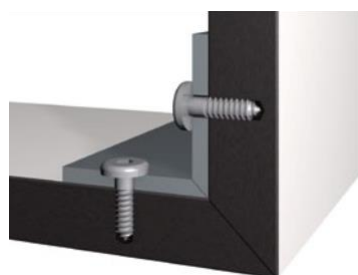
Griovelis / įlaidas
10 paveikslas



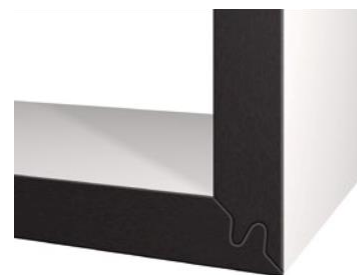
Liežuvėlis ir griovelis
11 paveikslas



Kampinis permetimas
12 paveikslas



Metalo profiliuotis, tvirtinamas varžtais
13 paveikslas



Profiliuotos jungtys
14 paveikslas

3.3 Kljavimas

Kartu kljuojant du kompaktinio laminato elementus svarbu užtikrinti, kad nebūtų erdvinio judėjimo. Kad būtų išvengta apkrovų, kljuojami tik vienodomis sąlygomis laikyti kompaktinio laminato elementai ir tai visada atliekama ta pačia gamykline abiejų elementų kryptimi. Didelių matmenų paviršių kljavimas galimas tik išimtiniais atvejais. Jungtys, kurios patiria dideles apkrovas, pavyzdžiui, dėl vibracijos, smūgių ar pan., turėtų būti sutvirtintos mechaniniais jungiamaisiais elementais. Prieš kljuojant plokštes būtina jas nušlifuoti, nuvalyti nuo jų dulkes, riebalus ir nešvarumus ir, jei reikia, iš anksto apdirbti. Rekomenduojama savarankiškai išbandyti. Laikykitės kljū gamintojo rekomendacijų darbui. **Priklausomai nuo taikymo tipo, kljuojant reikia laikytis šių nurodymų:**

3.3.1 Kljavimas baldų konstrukcijose

Dvigubimas ir užpakalinis sujungimas

Vizualiai storesnes plokštes galima gaminti jas dubliuojant arba naudojant šonus. Dvigubimo procese išilgai krašto kljuojamos atitinkamos kompaktinio laminato juostelės. Nepamirškite, kad gamyklinė kryptis turi sutapti.

Užpakalinių jungčių kljavimas, pavyzdžiui, sujungiant du kompaktinius stalviršius, naudojamas kaip papildoma atrama spyruokliniams kreiptuvams / lamelėms. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. skyrių 4.7 *Stalviršio jungtys ir kampinės jungtys*. Įtempiui išlyginti tinka naudoti vienkomponenčius kljuos *Ottocoll M500* iš *Otto Chemie*.



15 paveikslas

Kljavimo rekomendacijos:

OTTO CHEMIE

Ottocoll M500
 Ottocoll M560

INNOTEK

Adheseal Project
 Powerbond XS 330 15

JOWAT

Jowat 690.00

SIKA

SikaTack* Panel

Kampinis sujungimas

Jei storis yra iki 100 mm arba jei dekoras turi būti matomas ant krašto dėl vizualinių priežasčių, sprendimas gali būti sujungiant du komponentus, kurie nusklembiami 45 laipsnių kampų (16 pav.). Tada ruošinys dedamas ant lygaus paviršiaus, fasadine puse žemyn, taip, kad nusklembtų elementų galiukai susiliestų. Tada ant šios sandūrinės jungties kljuojama lipni juosta.

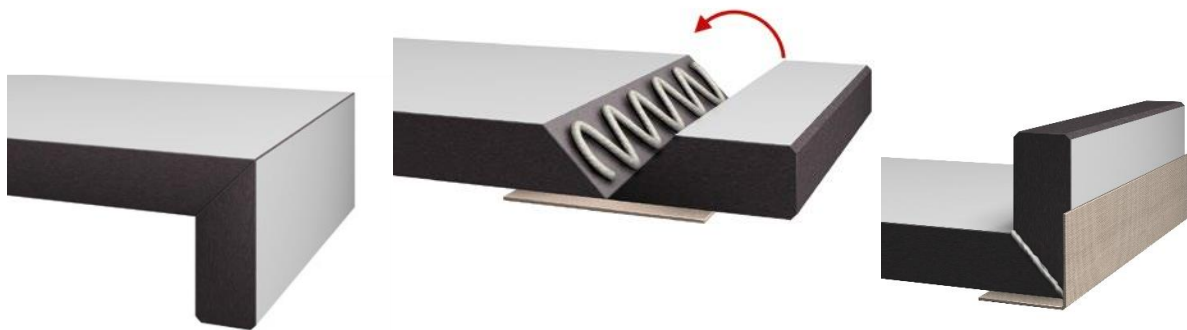
Taip pat svarbu įsitikinti, kad ruošiniai yra nukreipti ta pačia kryptimi. Abu ruošinius reikia atitinkamai pasukti. Tada užtepama kljais (17 pav.), o po to trumpesnis ruošinys apverčiamas (18 pav.). Kol kljai sustings, paaukštinimas turi likti įtvirtintas tinkamoje padėtyje prilaikomas lipnios juostos. *Ottocoll P 85* yra vieni iš galimų naudoti kljū.

Adhesive recommendations:

OTTO CHEMIE
 Ottocoll P85
 Ottocoll P86 16 17 18

WÜRTH
 PUR Rapid

INNOTEC
 Repaplast Repair
 Timber Fix 30



16 paveikslas

17 paveikslas

18 paveikslas

3.3.2 Klijavimas interjero dizaino sprendimuose

Kompaktinio laminato klijavimas sienų apdailos zonoje turi būti atliekamas naudojant specialiai šiam tikslui sukurtą nuolat elastingų klijų sistemą. Kompaktinis laminatas gali būti klijuojamas kaip sienų apdaila prie medžio masyvo, daugiasluoksnių ar metalinių pagrindo medžiagų. Turi būti išlaikytas nurodytų klijų storis, kad būtų galima elastingai sugerti bet kokius plokštės judesius. Norėdami nepastebimai sujungti kompaktinį laminatą su pagrindu, rekomenduojame, pavyzdžiui, *Panel-loc* iš MBE.

Adhesive recommendations:

OTTO CHEMIE	JOWAT	INNOTEC	MBE	SIKA	PRO PART	DKS Technik
Ottocoll M500 Ottocoll M560	Jowat 690.00	Adheseal Project Powerbond XS 330	Panel-loc	SikaTack* Panel		

3.3.3 Klijuojami paviršiai

Didelių matmenų paviršiaus klijavimas įmanomas tik išskirtiniais atvejais. Didelės apkrovos, pvz., vibracijos, smūgiai ir pan., veikiamos jungtys turėtų būti sutvirtintos mechaniniais jungiamaisiais elementais.

Kadangi medžiaga nesugeria drėgmės ar išsiskiriančių dujų, EGGER kompaktinių laminatų klijuoti prie laminato per visą paviršių nerekomenduojama.

3.4 Varžtų įsriegimas

Įsriegti varžtus kompaktiniame laminatė yra nesudėtinga. Taip pat galima naudoti savisriegius varžtus. Rekomenduojama naudoti varžtus su tankaus žingsnio sriegiu, nes jie yra atsparesni ištraukimui. Visais atvejais būtina iš anksto pragręžti skylės. Kaip įgręžiamas jungtis, lygiagrečias plokštės paviršiui, tinka naudoti metalui ir medžio drožlių plokštėms skirtus varžtus. Esant didelėms tempimo apkrovoms, rekomenduojama naudoti įsukamą įvorę, pvz. RAMPA tipas ES arba RAMPA tipas E, skirtas plonam kompaktiniam laminatui nuo 6 mm. Varžtai turi būti įgręžiami ne mažiau kaip 25 mm gyliu, o gręžiamos skylės skersmuo turi būti tinkamai parinktas, kad plokštė neskiltų.

Paviršinių varžtų jungčių su kiaurai pragręžtomis skylėmis tarpai turi būti pakankami, kad būtų galima kompensuoti dėl temperatūros ir drėgmės svyravimų atsirandantį matmenų svyravimą. Gręžiamos skylės skersmuo turėtų būti 2-3 mm didesnis už tvirtinimo elemento skersmenį. Taip, dėl išsiplėtimo ir susitraukimo vykstančio judėjimo keičiantis oro sąlygoms, išvengsite medžiagos įtempio. Reikėtų vengti naudoti varžtus su įleistine galvute (žr. 19 paveikslą), nes jie neleidžia plokštei išsiplėsti. Jei reikia naudoti varžtus su įleistine galvute, tai galima atlikti tik naudojant varžtų lizdus. Vietoj to reikia naudoti plokščiagalvius varžtus (žr. 20 paveikslą). Juos galima įsigyti iš įvairių gamintojų (pvz. MBE) su lakuota galvute.

Bazinis fiksuotųjų ir slankiųjų taškų įrengimas tinka tiek vertikaliems, tiek horizontaliems variantams, nepriklausomai nuo to, kaip jie bus naudojami.

DĖMESIO:

- Skylės skersmuo turi būti 2–3 mm didesnis už varžto veleno skersmenį.
- Nenaudokite varžtų su įgilinta galvute
- Slenkančių ir fiksuotų taškų formavimas

Fiksuotų ir slankiųjų taškų konstrukcija galioja vertikaliems ir horizontaliems projektams, nepriklausomai nuo taikymo srities, žr. kitą puslapį.



20 paveikslas

Teisingai

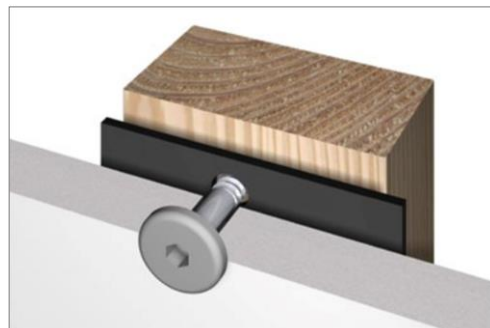


19 paveikslas

Neteisingai

3.4.1 Fiksuotasis taškas

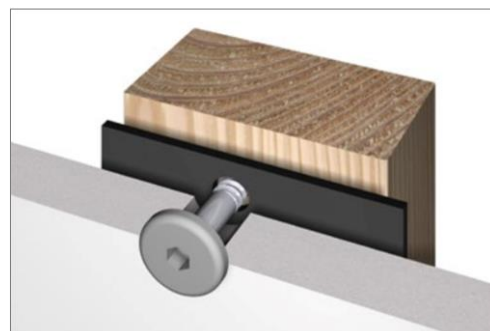
Fiksuotasis taškas skirtas tolygiai paskirstyti dėl plėtimosi atsirandanti judėjimą ir turėtų būti įrengtas kuo centriau. Išgręžtos skylės skersmuo yra lygus tvirtinimo elemento skersmeniui.



21 paveikslas. Neteisinga kompaktinio laminato fikscija

3.4.2 Slankieji taškai

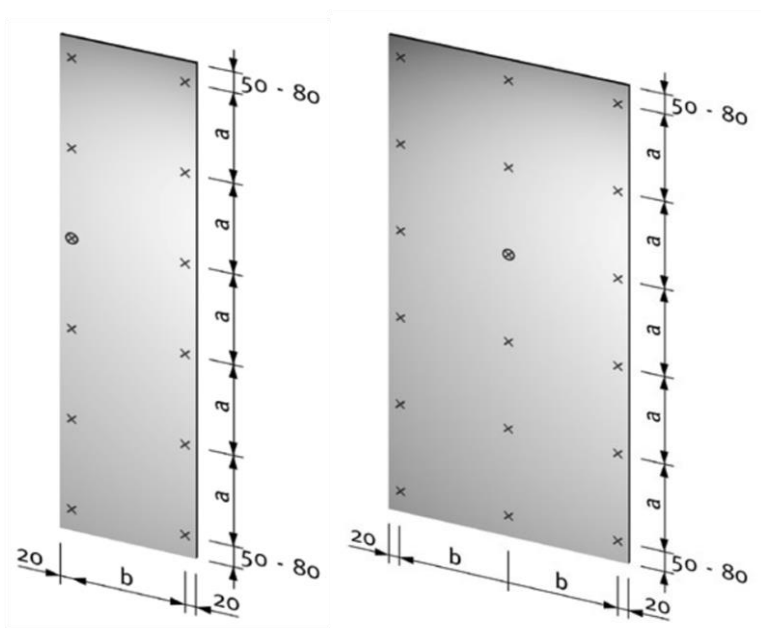
Slankiųjų taškų išgręžtos skylės skersmuo turi būti 2-3 mm didesnis už tvirtinimo elemento skersmenį (žr. 22 paveikslą). Išgręžtą angą varžto galvutė turėtų uždengti. Jei būtina, naudojamos poveržlės. Paveikslėliuose parodyta, kaip medinė pagrindo konstrukcija apsaugota nuo drėgmės naudojant EPDM sandarinimo juostą EPDM reiškia etileno propileno dieno monomerą. Tai sintetinė guma. EPDM yra labai atsparus UV spinduliams, ozonui ir kitiems atmosferos poveikiams.



22 paveikslas. Teisinga kompaktinio laminato fikscija

Dėl plėtimosi vykstantys svyravimai nustatomi pagal didžiausią fiksuotojo taško atstumą iki plokštės krašto. Kiekvienam ilgio metrui slankiojo taško išgręžtos skylės skersmuo turi būti padidintas 2 mm. Varžtas turi būti tiksliai gręžimo skylės centre. Vykdamt vidaus darbus galima naudoti lentelėje nurodytus tvirtinimo atstumus:

Plokštės storis [mm]	Didžiausias tvirtinimo atstumas	
	a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



⊗ = fiksuotasis taškas, × = slankieji taškas
 23 paveikslas 24 paveikslas



4. Naudojimas

4.1 Sienų apdaila

Dėl savo tvirtumo ir tinkamumo kasdieniam naudojimui EGGER kompaktinis laminatas ypač tinka vidaus sienų apdailai. Rekomenduojame naudoti ne mažesnio nei 8 mm storio plokštę. Prieš pradėdami tvirtinti plokštes, sienos ir pagrindo konstrukcija turi būti visiškai sausas. Visada pasirūpinkite, kad po plokštėmis būtų užtikrinta tinkama oro cirkuliacija. Medžiaga neturėtų būti veikiamas susikaupusios drėgmės. Visos jungiamos plokštės turi būti tvirtinamos ta pačia gamykline kryptimi.

4.1.1 Pagrindo konstrukcija ir ventiliacija

Kompaktinis laminatas turėtų būti tvirtinamas prie tvirtos, korozijai atsparios ir tarpusavyje sujungtos pagrindo konstrukcijos, kuri patikimai išlaikytų sienų apdailos plokščių svorį ir užtikrintų vėdinimą už plokščių. Atliekant sausosios statybos darbus, pagrindo konstrukcija ir kompaktinis laminatas turi būti tvirtinami prie rėminio karkaso.

Tvirtinimo elementai pasirenkami atsižvelgiant į pagrindo konstrukciją ir sieninės plokštės svorį. Dėl skirtingų aplinkos sąlygų priekinėje ir galinėje elementų dalyje gali atsirasti deformacijų. Todėl labai svarbu, kad tvirtinant kompaktinio laminato sienines plokštes visuomet būtų numatyta galimybė užtikrinti tinkamą galinės plokščių pusės ventiliaciją, kuri leistų suvienodinti temperatūrą ir drėgmės lygį. Konstrukcijos ventiliacija turėtų būti išvesta į patalpą.

Naudojant vertikalią rėminę konstrukciją paprastai pavyksta užtikrinti oro cirkuliaciją. Jei pagrindo konstrukcija yra išdėstyta horizontaliai, būtina įrengti taip, kad būtų užtikrinta tinkama ventiliacija. Pagrindo konstrukcija turi būti vertikaliai statmena, kad būtų galima be apkrovos sumontuoti visą plokštės paviršių. Tinkamos pagrindo konstrukcijos sudaromos iš vertikalių medienos, aliuminio arba kompaktinio laminato juostų.

Didžiausias atstumas tarp lentjuosčių ir / arba pagrindo konstrukcijos priklauso nuo pasirinkto kompaktinio laminato storio. Svarbu užtikrinti, kad oro patekimo ir pasišalinimo vietos liktų neuždengtos, kad nebūtų kliudoma oro cirkuliacijai. Taip pat įsitinkite, kad paviršius, kurį reikia iškljuoti plokštėmis, drėgnis reiškingai nesiskiria nuo pritvirtintos sieninės plokštės drėgnio.

Galimi tokie tvirtinimo variantai:

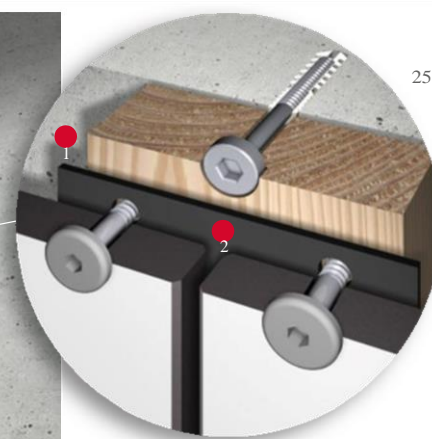
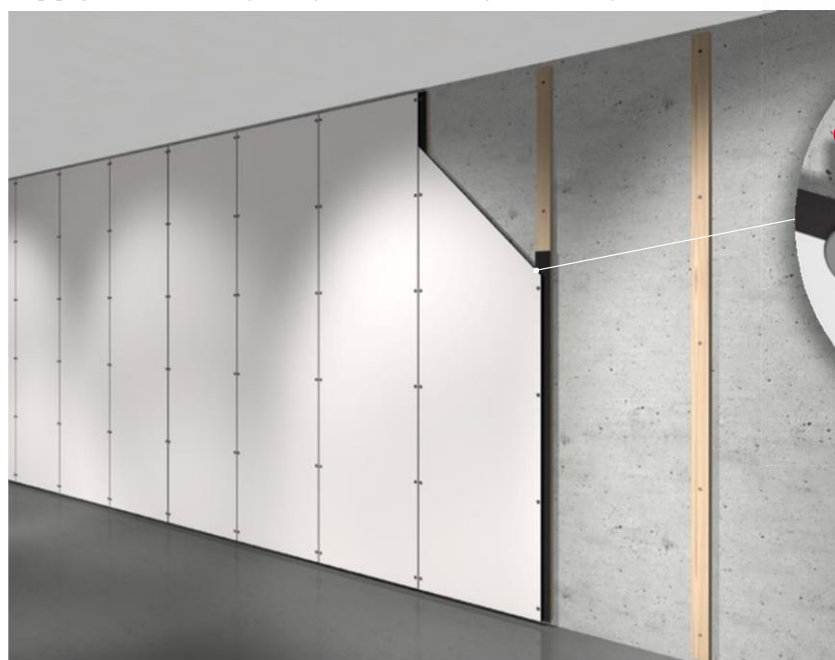
- matomas mechaninis tvirtinimas;
- nematomas mechaninis tvirtinimas;
- nematomas tvirtinimas klijuojant.

DĖMESIO

- Kompaktiško laminato montavimas visada turi būti be apribojimų
- Labai svarbu, kad kompaktiniai laminatai galėtų sukurti drėgmės balansą tarp priekinės ir galinės pusės

4.1.2 Matomas mechaninis tvirtinimas

Tvirtinimas ant pagrindo konstrukcijos atliekamas naudojant varžtus arba kniedes. Būtina numatyti pakankamą plėtimosi tarpą ir tinkamą slankiųjų bei fiksuotųjų taškų padėtį. Kai mediena naudojama kaip pagrindo konstrukcija, atsakai turi būti naudojama EPDM juosta.



25 paveikslas

- 1 Oro tarpas
- 2 EPDM juosta

4.1.3 Nematomas mechaninis tvirtinimas

Nematomas kompaktinio laminato tvirtinimas pakabinant leidžia lengvai atlikti išmontavimo darbus ir yra estetiškai patrauklesnis nei matomi tvirtinimo būdai. Plokštes galima greitai ir paprastai išmontuoti. Už elementų ištiestus kabelius ir vamzdynus lengva pasiekti. Priklausomai nuo pasirinktos tvirtinimo sistemos, dar vienas privalumas yra tai, kad vėliau galima koreguoti elementų padėtį. Taip pat galimas montavimas nesukuriant įtempio tvirtinamiems elementams. Taikant tuos montavimo būdus, kai elementai kabinami, būtina numatyti pakankamai vietos elementams pakelti ir nuleisti. Šis laisvas tarpas arba „pakabinimo tarpas“ išliks matomas kaip šešėlinis tarpelis.

Pakabinimas naudojant sekcines juostas

Taikant šį tvirtinimo būdą, griovelis išpjaunamas horizontalioje pagrindo konstrukcijoje, kad prie sienos elemento būtų galima pritvirtinti bėgelį su įlaidu. Kad būtų paprasčiau montuoti, bėgelio su įlaidu liežuvėlis turėtų būti plonesnis už griovelį. Bėgeliai su įlaidais kompaktinio laminato elementuose neturėtų tęstis per visą elementų plotį, jie turėtų būti su pertrūkiais, kad būtų užtikrinta

vertikali oro cirkuliacija. Puikiai tinka naudoti iš faneros arba metalinių Z formos profiliuotųjų pagamintus bėgelius su įlaidais. Jei, naudojant plonus kompaktinio laminato elementus, jų neįmanoma patikimai sujungti susriegiant varžtais, juos taip pat galima papildomai suklijuoti.

Pakabinimas naudojant metalinę furniturą

Sieniniams elementams tvirtinti taip pat siūlomos metalinės furnitūros sistemos (žr. 31 paveikslą). Pasirinktą sistemą reikia naudoti vadovaujantis gamintojo rekomendacijomis, kad tvirtinimo darbai būtų atlikti saugiai.



26 paveikslas

4.1.4 Nematomas tvirtinimas klijuojant

Kompaktinį laminatą taip pat galima tvirtinti klijuojant plokštes prie standžios pagrindo konstrukcijos, naudojant specialiai šiam tikslui sukurtas ilgalaikio elastingumo lipnias sistemas. Kai pagrindo konstrukcijai yra naudojama mediena, būtinas pirmasis etapas – tepimas gruntu, nes taip užtikrinamas tvirtas sukibimas ir drėgmės pasišalinimas.

Sistemos yra sudarytos iš klijų, tvirtinimo juostos ir atitinkamų medžiagų, skirtų paviršiams gruntuoti prieš klijavimą.

klijavimą. Tvirtinimo juosta yra skirta pradiniam pritvirtinimui. Nuolatinis tvirtinimas atliekamas naudojami klijus. Reikiamo atstumo nustatymas yra dar viena tvirtinimo juostos funkcija. Taip užtikrinama, kad užtepamas reikiamas klijų storis, kad būtų galima elastingai sugerti bet kokius plokštės judesius. Vadovaukitės klijų gamintojo apdirbimo nurodymais.

Toliau nurodyti tinkamų klijavimo sistemų tiekėjai:

Austrija	Austrija	Austrija
<i>Innotec Österreich</i> info@innotec.at www.innotec.at	<i>DKS Technik GmbH</i> office@dks.at www.dks.at	<i>Pro Part Handels GmbH</i> info@propart.at www.propart.at
Prancūzija	Jungtinė Karalystė	Vokietija
<i>Sika France SA / Le Bourget</i> www.fra.sika.com	<i>Sika Limited / Watchmead</i> www.gbr.sika.com	<i>Moderne Befestigungs Elemente GmbH</i> info@mbe-gmbh.de www.mbe-gmbh.de

4.1.5 Detalieji projektai

Nepriklausomai nuo pasirinktos pagrindo konstrukcijos ir tvirtinimo sistemos, paprastai yra naudojami toliau parodyti detalieji projektai, kuriais užtikrinama, kad sienų apdaila plokštėmis bus nepertraukiama ir nesudėtingai tvirtinama.

Stovelių ir jungčių formavimas

Yra daug galimų horizontalių ir vertikalinių jungčių ar siūlių formavimo variantų (žr. 32-34 pav.). Tačiau svarbu užtikrinti, kad elementai turėtų pakankamai laisvos vietos plėtimuisi.



27 paveikslas



28 paveikslas



29 paveikslas

Viršutinė užbaigiamoji dalis

Viršutinė užbaigiamoji sieninių plokščių apdailos dalis turi būti tam tikru atstumu nuo lubų, kad būtų užtikrintas funkcinis vėdinimas. Ji yra naudojama vidinei ventilacijai. Atstumas tarp lubų ir kompaktinio laminato taip pat užtikrina reikiamą plėtimosi tarpą. Kad ventilacija tinkamai funkcionuotų, atstumas iki lubų turi būti ne mažesnis už ventilacijai numatytą tarpą.



- 1 Oro tarpas 30 paveikslas
2 Tvirtinimo juosta
3 Klėjai

Apatinė užbaigiamoji dalis

Apatinė užbaigiamoji sienų apdailos kompaktiniu laminatu dalis gali būti įrengiama dviem būdais.

Užbaigiamoji dalis, esanti tam tikru atstumu nuo grindų, paprastai funkcionuoja taip pat, kaip ir kompaktinio laminato užbaigiamoji dalis. Atstumas tarp kompaktinio laminato ir grindų užtikrina pakankamą oro cirkuliaciją už kompaktinio laminato plokštės ir neleidžia drėgmei kauptis už sienos apdailos. Tačiau atstumas iki grindų turi būti ne mažesnis nei 50 mm. Sumontuoti pagrindai turi būti kuo plonesni, kad išliktų pakankamai didelis ventilacijos skerspjūvis.



- 1 Oro tarpas 31paveikslas
2 Plytelių pagrindas
3 Sujungimas silikonu
4 Mažiausias atstumas iki grindų – 50 mm

Kai tvirtinama įleidžiant į grindis – toks metodas dažniausiai naudojamas kompaktiniam laminatui dušo zonoje – būtina, kad kompaktinis laminatas tiesiogiai nesiliestų su grindimis, nes plokštė bus linkusi išsiplėsti ir vėl susitraukti. Taip vadinama sutvirtinimo juosta montuojant išlaiko reikiamą atstumą, taip užtikrinant, kad vėliau liks plokštės plėtimosi tarpas.

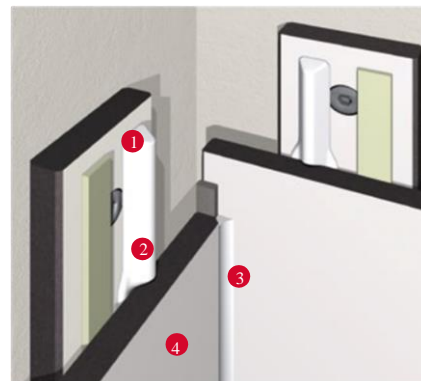
Vėliau tarpą tarp kompaktinio laminato ir grindų galima užsandarinti silikonine siūle, kad į vidų nepatektų drėgmė. Kad būtų užtikrinta oro cirkuliacija, apatinės užbaigiamosios dalies atveju tarpas ventilacijai turi būti didesnis.



- 1 Sutvirtinimo juosta (sandarinimo juosta) 32 paveikslas
2 Sujungimas silikonu

Kampiniai sprendimai

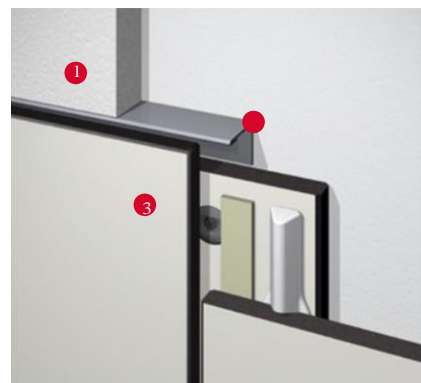
Jei kampuose naudojami sprendimai su kompaktiniu laminatu, tarp kompaktinio laminato ir sienos taip pat turi būti paliekamas atstumas, ne mažesnis už pagrindo konstrukcijos storį. Kampinė jungtis tarp dviejų kompaktinių laminatų elementų turi būti pakankamai didelė, kad dydžio svyravimai dėl klimato sąlygų pokyčių galėtų būti kompensuojami. Jei kampinę jungtį reikia sandarinti, pavyzdžiui, kai ji naudojama dušo patalpose, tai taip pat daroma naudojant sutvirtinimo juostą, kad būtų paliktas tarpas plėtimuisi. Tarpas tarp atskirų kompaktinio laminato elementų nuo galinės patekti drėgmės yra apsaugomas papildoma sandarinamąja silikonine siūle (38 paveikslas).



- 1 Kompaktinio laminato juosta 33 paveikslas
- 2 Sutvirtinimo juosta (sandarinimo juosta)
- 3 Silikoninė siūlė
- 4 Kompaktinis laminatas

Paviršiaus apdaila

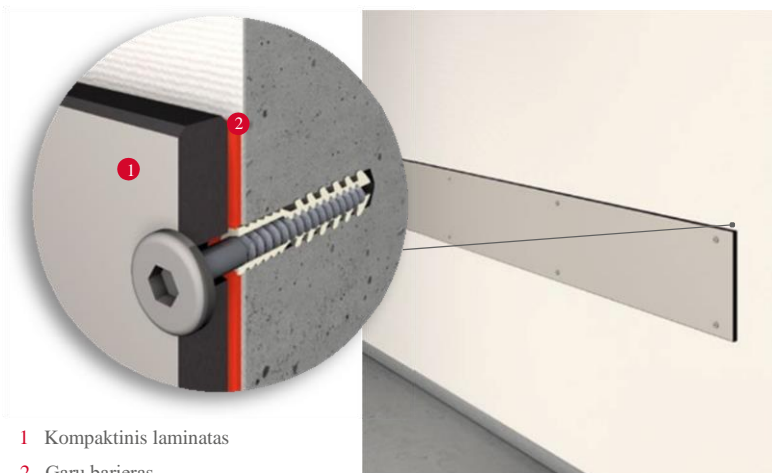
Ligoninėse kompaktinis laminatas yra naudojamas pusinei sienų apdailai, kuri skirta apsaugai nuo galimų smūgių. Tam reikalingas tolygus perėjimas tarp kompaktinio laminato ir gipso kartono plokščių. Kad būtų užtikrinta funkcinė kompaktinio laminato ventilacija, kaip optinę užbaigiamąją dalį galima naudoti nerūdijančiojo plieno gembę (39 paveikslas).



- 1 Gipso kartono plokštė 34 paveikslas
- 2 Nerūdijančiojo plieno gembė
- 3 Kompaktinis laminatas

Tiesioginis tvirtinimas

Kai kompaktinis laminatas yra naudojamas daliai sienų apdailai, jo sienelės paprastai tvirtinamos tiesiogiai prie sienos matomomis varžtų jungtimis. Kadangi galinė kompaktinio laminato elementų dalis nėra ventiliuojama, tarp kompaktinio laminato ir sienos turi būti įrengtas garų barjeras. Rekomenduojama naudoti ne aukštesnę nei 300 mm kompaktinio laminato sienelę.



- 1 Kompaktinis laminatas
- 2 Garų barjeras

35 paveikslas

Galima hidroizoliacija

Skystos dangos

- OTTO CHEMIE: OTTOFLEX skysta folija
- FERMACELL: *Fermacell* skysta folija
- KNAUF: *Knauf* paviršiaus sandariklis

Sandarinimo membranos

- OTTO CHEMIE: OTTOFLEX sandarinimo membrana
- KNAUF: *Knauf* sandarinimo ir atskyrimo membrana

4.2 Sanitarinių ir dušo patalpų pertvaros

Kai kompaktinis laminatas naudojamas sanitarinėse patalpose, rengiant projektą ir atliekant tvirtinimo darbus svarbu užtikrinti, kad kompaktinis laminatas nebūtų veikiamas stovinčio vandens ir kad patalpos ventilacija būtų pakankama. Būtina naudoti tik korozijos nesukeliantis statybines medžiagas ir tvirtinimo įtaisus. Naudojant patalpose, kuriose vyrauja didelė drėgmė, būtina mechaniškai sutvirtinti kampines jungtis, pavyzdžiui, naudojant kaiščius arba spaustukus, ir naudoti lipnią sistemą, kuri po sustingimo būtų atspari vandeniui. Komercinės paskirties patalpose, padidinto dėvėjimosi zonos, turi būti išlaikytas ne mažesnis nei 120 mm atstumas tarp grindų ir apatinio plokštės krašto.



36 paveikslas

1 Tarpas 120 mm

Svarbu tinkamai vėdinti patalpas ir užtikrinti, kad pasinaudojus dušo kabina kompaktinis laminatas galėtų išdžiūti .

Absorbuojantys mineraliniai posluoksniai, pavyzdžiui, sienos ir / arba tinkas, turi būti gruntuojami vandeniui atspariu, elastingu barjeriniu sluoksniu. Šis barjerinis sluoksnis paprastai dengiamas teptuku ir neleidžia vandeniui prasiskverbti į pagrindo konstrukciją. Vokietijos statybos

ISO 9001 kokybės valdymas

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

konfederacija yra parengusi informacinį lapelį apie tokio tipo sandarinimą ir barjeriniam sluoksniui skirtus produktus („Hidroizoliaciniai barjeriniai sluoksniai plytelių ir plokščių tvirtinimo sprendiniams“).

Šiame informaciniame lapelyje aprašomi skystos būsenos sandarinimo mišiniai, naudojami su plytelėmis ir plokštėmis, skirti vidaus ir išorės darbams, atsižvelgiant į nustatytas drėgmės poveikio klases ir posluoksnius. Medžiagų drėgmės poveikio klases būtina suderinti su gamintojais arba tiekėjais. Privaloma laikytis atitinkamų gamintojų apdirbimo nurodymų.

DĖMESIO

- Dušo kabinos pagrindo sandarinimas
- Kabinos durų elementus visuomet naudokite kaip išilgines dalis
- Kompaktinis laminatas neturi būti veikiamas drėgmės
- Labai svarbu, kad kompaktiniai laminatai galėtų sukurti drėgmės balansą tarp priekinės ir galinės pusės



37 paveikslas. Pavyzdys - sanitarinė zona © andreaswimmer.com

4.3 Baldų durelės

Durelių plotis neturėtų būti didesnis už jų aukštį. Durelių plotis neturėtų būti didesnis už jų aukštį. Kadangi formato pokyčiai išilgine kryptimi yra perpus mažesni nei skersine kryptimi, pjaunant durelių varčias rekomenduojama pajuti išilgine kryptimi kompaktinio laminato atžvilgiu. Dėl didelių temperatūros ar santykinio drėgnumo skirtumų tarp priekinės ir galinės durelių pusės kompaktinis laminatas gali deformuotis. Todėl reikia užtikrinti pakankamą oro cirkuliaciją, pavyzdžiui, įrengiant tualetų kabinas arba persirengimo kambarius. Durų plotis, aukštis ir svoris yra veiksniai, lemiantys reikalingą vyrių skaičių. Kiti veiksniai, pavyzdžiui, tvirtinimo vieta arba tai, ar tikimasi papildomos apkrovos (pvz., pritvirtinus kabliukus paltams) gali labai skirtis ir juos būtina įvertinti

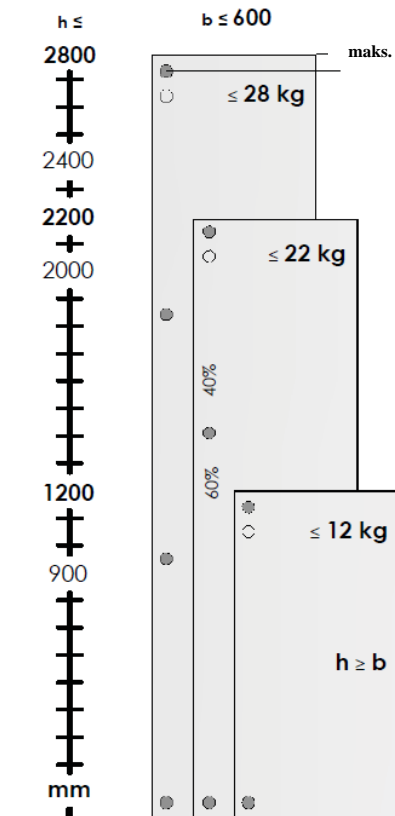
Todėl pateikta informacija (žr. 38 paveikslą) yra tik rekomendacinio pobūdžio, skirta 13 mm storio ir iki 600 mm pločio durims. Rekomenduojama atlikti bandomąjį montavimą. Jei numatoma didelė apkrova, galima sumontuoti papildomą vyrį (maks. 100 mm žemiau viršutinio vyro). Viršutiniai ir apatiniai vyriai turi būti išdėstyti ne rečiau nei 100 mm atstumu, matuojant nuo išorinio plokštės krašto. Tinkamus vyrius tiekia, pavyzdžiui, *Häfele*, *Blum* (Expando T) arba *Prämeta* (3000 serija). (žr. 39 paveikslą).

MORE FROM WOOD.

ISO 9001 kokybės valdymas



Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:



38 paveikslas
Apytikslės 13
mm durų storio
vertės



39 paveikslas
Šaltinis: Prāmėta

4.4 Stalviršiai

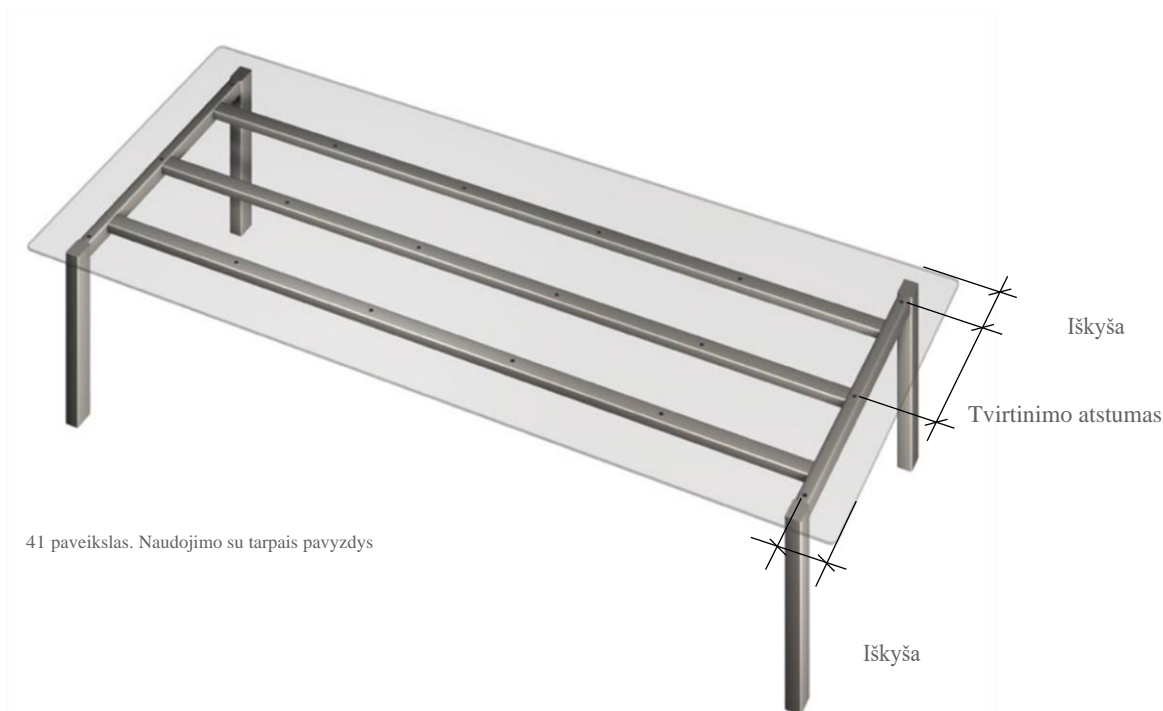
Kompaktinį laminatą labai tinka naudoti stalviršiams, pavyzdžiui, biuruose, konferencijų salėse, mokyklose ir dirbtuvėse. Plokštės storis, tvirtinimo atstumai ir iškyša virš pagrindo konstrukcijos turi būti nustatomi atsižvelgiant į numatomą apkrovą.

Stalviršiai turi būti ne plonesni nei 10 mm, kad būtų pakankamai medžiagos tvirtai įsriegtį varžtų jungtis. Tvirtinti prie pagrindo konstrukcijos galima keliais būdais. Svarbu užtikrinti, kad tvirtinant nesusidarytų įtempis. Varžtai gali būti įsriegiami tiesiai į plokštę arba gali būti naudojama įsriegiama įvorė. Tvirtinimo taškai pagrindo konstrukcijoje turi būti įrengiami paliekant pakankamai vietos plėtimuisi. Išgręžtos skylės skersmuo turi būti 2-3 mm didesnis už tvirtinimo įtaiso skersmenį.



40 paveikslas.
 Rekomenduojamas
 kompaktinio stalviršio
 tvirtinimas

Plokštės storis [mm]	Iškyša [mm]	Tvirtinimo atstumas [mm]
10	170	310
12	240	390
13	270	440



41 paveikslas. Naudojimo su tarpais pavyzdys

4.5 Kompaktinių stalviršių montavimas

Kompaktinis laminatas labai dažnai naudojamas darbiniams paviršiams virtuvėse, o taip pat tualetų patalpose, kur montuojamos plautuvės. Kai į kompaktinio laminato plokštę yra montuojamos keraminės kaitvietės, taip pat virtuvės plautuvės ar vonios kambario kriauklės, paprastai taikomi toliau aprašyti sprendiniai. Dėl aplinkos poveikio stalviršis susitraukia arba išsiplečia. Kompaktinių laminatų stalviršių atveju formato pokytis išilgine kryptimi yra maždaug perpus mažesnis nei skersine kryptimi. Paprastai turėtų būti numatytas 2 ..m išsiplėtimo tarpas. Daugiau informacijos rasite 3 skyriuje „Gamyba“.

4.6 Kriauklių ir kaitlenčių montavimas

Kaitlentės ar plautuvės išpjovos turi būti padarytos pagal gamintojo pateiktus matmenis ir išdėstymo specifikacijas ir (arba) šablonus. Gamintojo įmontuoti arba integruoti sausi sandarikliai turi būti naudojami pagal montavimo instrukcijas – žr. 42 pav.

Darant išpjovas kompaktinio laminato stalviršyje, reikia laikytis nurodymų, pateiktų 3.1 skyriuje „Išpjovos“, kad išvengtumėte įtrūkimų.

Nupjauti kraštai turi būti kruopščiai apsaugoti, kad drėgmė nepatektų į korpusą. Tiesa, kompaktinio laminato stalviršis turi vienalytę ir drėgmei atsparią plokštės struktūrą, todėl siūlių sandarinimas yra neprivalomas. Tačiau sandarinimas neleidžia drėgmei prasiskverbti į korpusą.

Užtikrinkite teisingą centravimą ir tinkamą saugos ribą iki nupjauto krašto, ypač kaitlentėms. Laikykitės gamintojo nurodymų. Saugumo sumetimais kaitlentė neturėtų remtis į nupjautą kraštą, nes tam tikromis eksploataavimo sąlygomis temperatūra gali pakilti iki 150 °C. Kitos montavimo galimybės apima įleidžiamą montavimą arba konstrukcinį sprendimą.

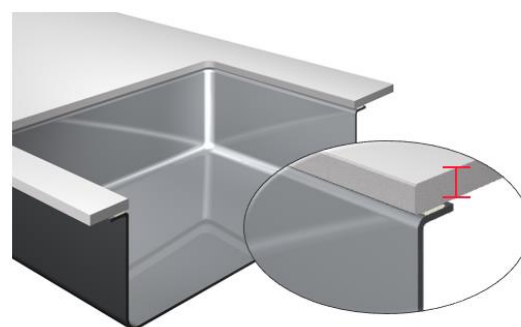
Montuojant kriaukles, kompaktinio laminato stalviršiui reikalingas specialus sprendimas. Šiuo tikslu galima įsigyti EGGER montavimo priemonių rinkinį, kuris užtikrina lengvą montavimą (žr. 45 pav.). Kartu su kompaktinio laminato stalviršiais tvirtinimo juostos klijuojamos išilgai krašto (žr. 46 pav.) Išsamią informaciją rasite techninių duomenų lape „EGGER kriauklių montavimo rinkinys“.



42 paveikslas
Tvirtinimo laikiklis



43 paveikslas. Įleidžiamas montavimas

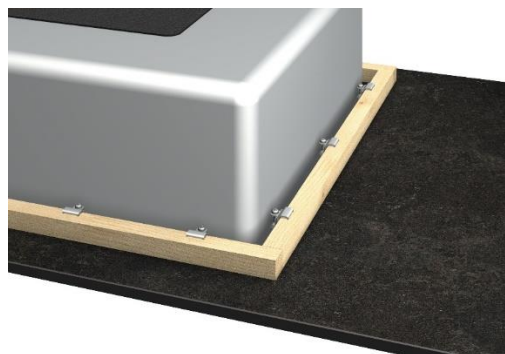


44 paveikslas. Pagrindo montavimas

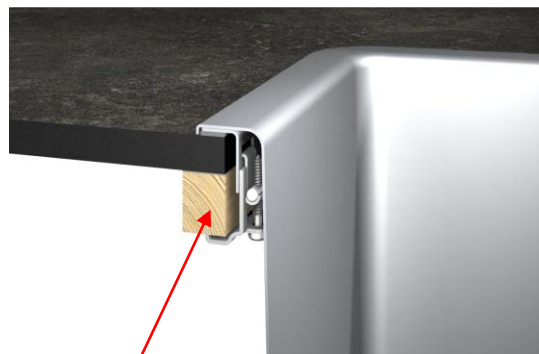
ISO 9001 kokybės valdymas

Kodas: PI CL EN
 Versija: 03
 Patvirtinta: 2025 01 20
 Puslapis:

Montavimo rinkiniui klijuoti turėtų būti naudojama įtempimą išlyginanti klijų sistema, pvz., *Otto Chemie Ottocoll M500*. Daugiau rekomendacijų dėl klijavimo galima rasti skyriuje 3.3. „Klijavimas“ 6 puslapyje.

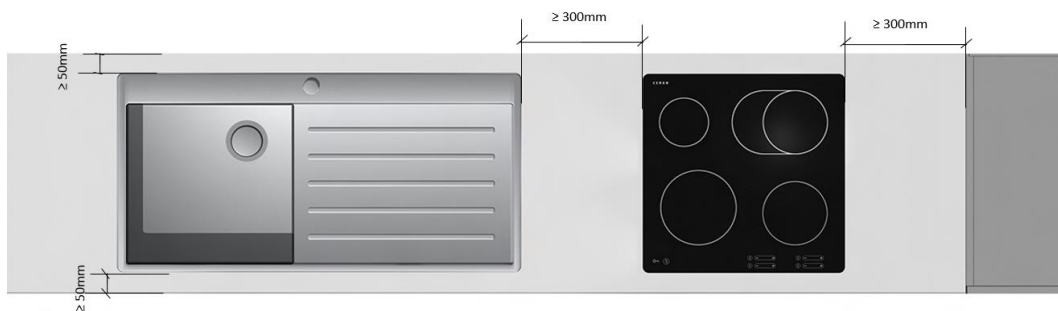


45 paveikslas. Instaliavimas naudojant EGGER montavimo priemonių rinkinį



priklijuota
 46 paveikslas. Juosta, priklijuota prie krašto

Likęs stalviršio plotis bet kurioje vietoje neturi būti mažesnis nei 50 mm. Ergonominiams sumetimais atstumas tarp kaitlentės srities ir vertikalios spintelės turi būti ne mažesnis kaip 300 mm. Atsižvelkite į kaitlentės gamintojo nurodytą saugų atstumą. Toks pat atstumas rekomenduojamas ir tarpui tarp kriauklės ir kaitlentės (žr. 47 pav.).



47 paveikslas. Rekomenduojamas atstumas tarp kriauklės ir kaitlentės

Saugumo ir ergonomikos sumetimais virtuvės dizaino sprendimus derėtų aptarti su virtuvės specialistu, o montavimą atlikti turi įgaliotas specialistas. Visų pirma, elektros, dujų ir vandens prijungimą turi atlikti apmokyti specialistai. Kampinių jungčių srityje, planuojant išpjovas ar įdubas, reikia atsižvelgti į ne mažesnę kaip 300 mm atstumą (žr. 48 ir 49 pav.).

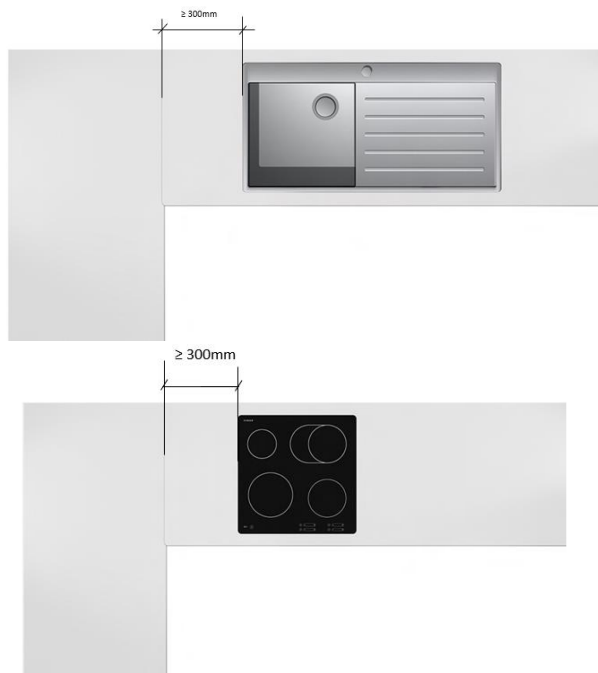
Nupjovus stalviršį, bet koks tolimesnis transportavimas turi būti atliekamas laikantis didžiausio atsargumo, kad plokštė nesulūžtų. Kompaktiški stalviršiai turi būti gabenami vertikaliai, nes išpjovas galima lengviau pažeisti, jei stalviršis transportuojamas horizontaliai.

MORE FROM WOOD.

ISO 9001 kokybės valdymas

E EGGER

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:



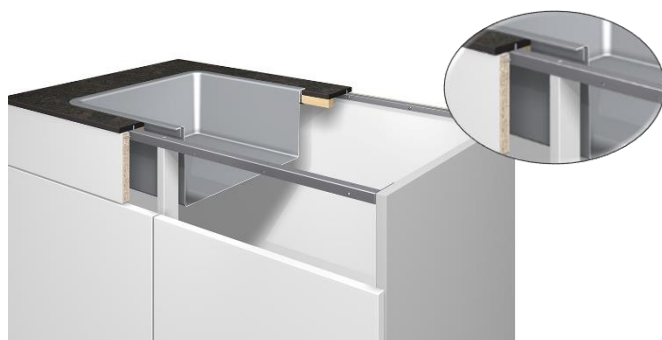
48 paveikslas: Teisingas minimalus 300 mm atstumas



49 paveikslas: Neteisingas minimalus atstumas

Įprastoms apatinėms spintelėms paprastai galima naudoti standartinę konstrukciją. Statant kriauklės ir (arba) kaitlentės pagrindo modulius, rekomenduojama montuoti metalinius skersinius (žr. 50 pav.). Kompaktnio laminato stalviršis apsaugotas nuo galimo išlinkimo metaliniu skersiniu, nes stalviršiai susilpnėja dėl kriauklės ir (arba) kaitlentės išpjovų, o atraminiai paviršiai ant pagrindo modulių yra sumažinti yra minimalūs.

Metaliniai skersiniai ne tik stabilizuoja stalviršį, bet ir sutvirtina stalviršį arba plokštes (žr. 51 pav.).



50 paveikslas.: Stabilizavimas metalinio skersinio pagalba



51 paveikslas.: Stabilizavimas metalinio skersinio pagalba

Norint sumontuoti metalinius skersinius, korpuso šonuose turi būti išgręžtos skylės. Gręžimo modelyje yra dvi skylės, kurių gylis yra $\varnothing 8$ mm ir 7 mm. Turi būti išgręžta dar viena $\varnothing 5$ mm ir 13 mm gylio skylė, su sąlyga, kad tvirtinimas bus atliekamas naudojant $6,3 \times 13$ mm euro varžtą (žr. 51 ir 52 pav.).

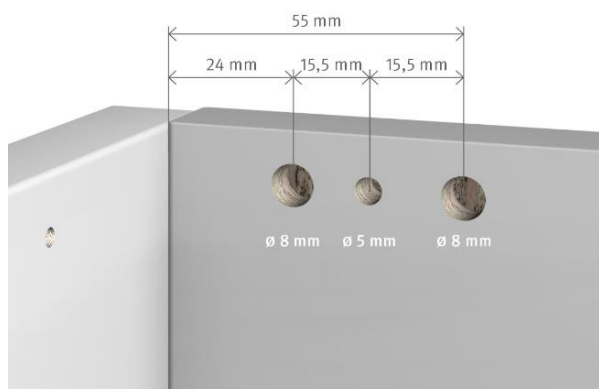


Figure 51: Rekomenduojami atstumai skylėms gręžti



52 paveikslas: Nudojimo pavyzdys

EGGER metaliniai skersiniai yra tokie, kaip spintelų pločiai: 600, 800, 900, 1000 ir 1200 mm, taip pat įvairaus korpuso šonų storio. Pridedami tvirtinimo varžtai naudojami kompaktinio laminato stalviršiams montuoti. Atkreipkite dėmesį, kad tvirtinimo varžtas prie stalviršio prisukamas per plyšio angą metaliniame skersiniame.

Išsamesnės informacijos ieškokite techninių duomenų lape „EGGER metaliniai skersiniai grindų spintelėms“.

4.7 Stalviršio jungtys ir kampinės jungtys

Kai stalviršio ilgis yra 4100 mm, paprastai galimas besiūlis sujungimas, kad būtų išvengta plokščių jungčių. Tačiau dažnai pasitaiko stalviršių kampinių sujungimų. Jų neturėtų susilpninti įpjovos ar išpjovos, pvz., kaitlentės ar kriauklės. Stalviršių įstrižinė jungtys atliekamos pjaunant diskiniu pjūkle arba frezuojant, kai naudojamos CNC frezavimo staklės ir (arba) rankinės frezos pagal šablonus (žr. 53 ir 54 pav.).



53 paveikslas. Stalviršio kampinė jungtis



54 paveikslas: Stalviršio jungtis

Stalviršio jungtys ir kampinės jungtys turi būti pagamintos taip, kad tiksliai ir tvirtai priglustų. Kompaktinio laminato stalviršių atveju sandarinimas nereikalingas dėl vienalytės

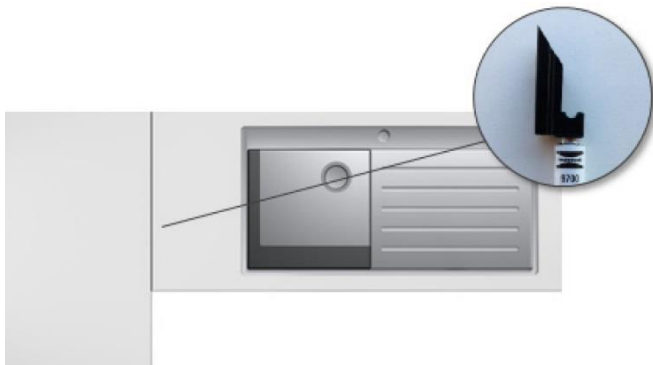
MORE FROM WOOD.

ISO 9001 kokybės valdymas

E EGGER

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

stalviršio struktūros. Tačiau užpakalinių ir kampinių jungčių sandarinimas neleidžia drėgmei prasiskverbti į korpusą. Šiam tikslui ir buvo specialiai sukurtas EGGER sandariklis virtuvės stalviršių kampinėms jungtims sandarinti. Elastingas sandariklis patikimai neleidžia drėgmei ir skysčiams prasiskverbti į jungtį. Jis yra atsparus valymo priemonėms, vandeniui, riebalams, aliejams ir kt., yra pilkos, baltos, juodos ir rudos spalvos. 10 g tūbelės turinio pakanka vidutiniam 600 mm sandūros ilgiui (žr. 55 pav.).



55 paveikslas. Užpakalinės jungties sujungimas

Stalviršyje jau yra nuožulnus frezavimas išilginiuose kraštuose. Jei skersinės pusės taip pat yra nusklembtos, paprastai kampinėms jungtims reikalingo kontūrinio frezavimo galima atsisakyti. Nuožulnumas atskiria du stalviršius vienas nuo kito, t.y., stalviršio priekinės dalies kampas yra sąmoningai paryškintas, kaip ir akmeninių stalviršių atveju (žr. 56 pav.). Jei kompaktinio laminato stalviršis turi būti supjaustytas pagal ilgį, rekomenduojama naudoti tokios pat konstrukcijos kampą.



56 paveikslas

Sandariklio uždėjimas prideda praduriant vamzdelio membranių dangtelį ir po to užsukant juodą aplikatorių (žr. 55 pav.). Tada aplikatorių nukreipiamas išilgai stalviršio jungties viršaus ir sandariklis tolygiai išspaudžiamas iš vamzdelio. Iš karto po sandariklio užtepimo stalviršiai turi būti sujungti ir prisukti. Bet kokie likučiai, kurie galėjo būti nutekėję, turi būti nedelsiant pašalinti naudojant tinkamą valymo priemonę.

Išsamesnę informaciją ir atitinkamų stalviršių dekorų spalvų derinių rekomendacijas rasite techninių duomenų lape „EGGER kampinių jungčių sandarinimas“.

Atskiri stalviršiai tvirtinami naudojant mechanines tvirtinimo sistemas (stalviršio jungtis) ir laikomi naudojant pagalbines tvirtinimo priemones, vadinamuosius spyruoklinius kreiptuvus / lameles, taip pat papildomai klijuojant. Kompaktinio laminato stalviršiams dėl mažo medžiagos storio reikia naudoti specialias stalviršio jungtis. EGGER siūlo reikiamas

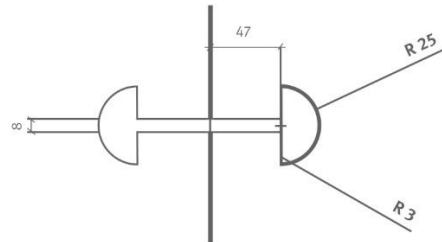
ISO 9001 kokybės valdymas

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

jungtis kaip rinkinį, tinkantį 12 mm storio stalviršiams (žr. 57 pav.). Kompaktnio laminato jungties kišenė yra išfrezuota 8 mm gyliu. Daugiau informacijos žr. 58 pav.



57 paveikslas. Tvirtinimas stalviršio jungtimi



58 paveikslas. Frezavimo kišenė jungtims

Išsamesnės informacijos ieškokite techninių duomenų lape „EGGER stalviršių jungtys“. Stalviršio jungčių skaičių nulemia stalviršio plotis. Paprastai naudojamos dvi jungtys stalviršiams iki ≤ 799 mm pločio ir trys jungtys stalviršiams, kurių plotis ≥ 800 . Sandarinės jungties lygumas pasiekiamos frezuojant spyruoklių kreiptuvų griovelius ant stalviršio paviršiaus kaip atskaitos kraštą ir užtikrinant, kad jie tvirtai priglustų.

Dirbite sekančiai:

1. Padėkite stalviršius ant spintelės rėmo ir patikrinkite, ar jungtys, įskaitant spyruoklių kreipiklius ir griovelius, tinkamai priglunda.
2. Užtepkite klįjus, kaip aprašyta 3.3.1 skirsnyje „Užpakalinių jungčių klįjavimas“.
3. Sandarinimo mišinį (pvz., EGGER sandariklį) tolygiai ir nuolat tepkite ant viršutinio frezuoto arba nupjauto krašto, jei reikia, pagalbine taikymo priemone. Tai turėtų padaryti prieš prisukant stalviršio jungtis.
4. Sujunkite stalviršius, įstatykite jungiamąsias detales ir šiek tiek priveržkite varžtus. Stalviršius sulygiuokite horizontaliai su pleištais arba svirtimis ir vertikalčiai, naudodami guminių plaktuką arba G spaustukus (naudokite gaubtus). Po išlyginimo priveržkite stalviršio jungtis pirštais. Priverždami įsitinkite, kad abu stalviršio paviršiai yra sulygiuoti ir sandariklis išbėgs. Nieko nedėkite ant stalviršių, kol sandariklis kietėja.
5. Nedelsdami pašalinkite sandariklio perteklių. Stalviršio paviršių nuvalykite tinkama valymo priemone, pvz., citrusinių vaisių valikliu arba acetonu. Atsargiai: acetonas gali pažeisti paviršių, jei jis paliekamas ilgą laiką. Todėl rekomenduojame užpakalinę jungtį uždengti maskavimo juosta.

4.8 Tvirtinimas ir prijungimas prie sienos

Prieš užsandarindami ilgąjį stalviršio kraštą prie sienos, įsitinkite, kad jis ne tik tinkamai pritvirtintas, bet ir sujungtas su rėmu. Priešingu atveju gali atsirasti įtempimas, kuris paveiks klijų jungtį.

Norint prijungti plokštes prie korpuso, jas galima prisukti varžtais (instrukcijos 3.4 skyriuje) arba klijuoti (instrukcijos 3.3 skyriuje). Klįjuojant svarbu naudoti elastingą klijų sistemą su reikiamu klijų storiumi, kad būtų galima elastingai sugerti bet kokius plokštės judesius.

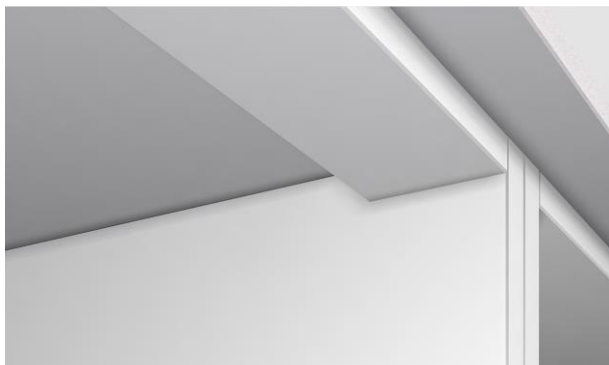
MORE FROM WOOD.

ISO 9001 kokybės valdymas

E EGGER

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

Nepriklausomai nuo pasirinkto tvirtinimo būdo, būtina numatyti 2 mm/lm išsiplėtimo tarpą. Siekiant užtikrinti pakankamą kompaktinio laminato plokštės vėdinimą, viršutinę korpuso dalį būtina suprojektuoti kaip skersinį (žr. 59 pav.).



59 paveikslas. Viršutinė dalis su skersiniu

Dviejų stalviršių kampinės jungtys pagamintos naudojant drėgmei atsparius lamelės tipo jungiamuosius diskus.

Montuodami atkreipkite dėmesį, kad stalviršis nebūtų pasviręs į sieną. Dėl to jungties srityje gali kauptis vanduo. Nuvalykite ir nuriebalinkite stalviršį ir sienos jungtį sandarinimo taško srityje ir iš anksto apdirbkite sukibimą skatinančia medžiaga, priklausomai nuo naudojamo sandariklio.

Rekomenduojame naudoti aukšto slėgio laminatu dengtą plokštę kaip galinę sienelę. Išsamią informaciją apie apdirbimą ir surinkimą galite rasti internete, atsiuntimo srityje, skiltyje „Virtuvės sienelės“.

5. Valymo ir naudojimo nurodymai

Dėl atsparaus, higieniško ir tankaus paviršiaus EGGER *Compact* kompaktiniam laminatui nereikia jokios ypatingos priežiūros. Laikomasi nuostatos, kad tokie išpilti skysčiai kaip arbata, kava, vynas ir pan. turėtų būti nedelsiant išvalyti, nes palikus juos išdžiūti, vėliau valant prireiks įdėti daugiau pastangų. Kai tai būtina, valymui reikėtų naudoti švelnias priemones. Valymo priemonėse neturi būti jokių šveičiamųjų komponentų, nes jie gali neigiamai paveikti blizgumo lygį arba subraižyti paviršių.

Naudojant kasdien reikėtų laikytis šių nurodymų:

- Padėjus degančią cigaretę ant kompaktinio laminato paviršiaus, jis bus pažeistas. **Visada naudokite peleninę.**
- Kompaktinio laminato paviršių negalima naudoti pjaustymui, nes ant itin atsparių kompaktinio laminato paviršių taip pat gali likti pjovimo žymių. **Visada naudokite pjaustymui skirtą lentelę.**
- Reikėtų vengti ant kompaktinio laminato paviršiaus dėti įkaitusius virtuvės reikmenis, pavyzdžiui, puodus ir keptuves, tiesiai nuo kaitvietės ar iš orkaitės, nes, priklausomai nuo jų įkaitimo lygio, gali pasikeisti blizgumas arba paviršius gali būti pažeistas. **Visada naudokite apsaugą nuo kaitros.**

ISO 9001 kokybės valdymas

Kodas: PI CL EN
Versija: 03
Patvirtinta: 2025 01 20
Puslapis:

- Išsiliejusius skysčius visada būtina nedelsiant iššluostyti arba išvalyti, nes ilgai veikiant tam tikroms medžiagoms gali pakisti kompaktinio laminato paviršių blizgumo lygis. Išsiliejusius skysčius reikia greitai ir kruopščiai išvalyti, ypač išpjovų ir sujungimų vietose.
- Šios rekomendacijos ypač taikytinos matiniams kompaktinio laminato paviršiams. Šie paviršiai pasižymi išskirtine išvaizda ir pojūčiu, tačiau ant jų nusidėvėjimo požymiai pastebimi labiau. Daugiau išsamios informacijos galima rasti „**EGGER Compact kompaktinio laminato valymo ir priežiūros nurodymų**“ elektroniniame informaciniame lapelyje svetainėje www.egger.com/compactlaminat.

6. Šalinimas

Dėl didelės šilumingumo vertės kompaktiniai laminatai yra itin tinkami šiluminiam perdėbimui atitinkamuose deginimo įrenginiuose. Būtina laikytis konkrečiose šalyse taikomų įstatymų ir kitų teisės aktų, reglamentuojančių atliekų šalinimą.

Visa apdirbimo instrukcijoje pateikta informacija buvo kruopščiai parengta remiantis turimomis žiniomis. Pateikta informacija pagrįsta praktine patirtimi ir bandymais bendrovėje bei atspindi dabartinį mūsų žinių lygį. Ji yra tik informacinio pobūdžio ir negarantuoja gaminio savybių ar jo tinkamumo konkrečioms reikmėms. Mes neprisiimame jokios atsakomybės už bet kokias klaidas, standartų netikslumus ar spausdinimo klaidas. Be to, nuolat tobulinant EGGER kompaktinio laminato gaminius, taip pat dėl standartų ir viešosios teisės dokumentų pakeitimų gali būti daromi techniniai pakeitimai. Todėl šios apdirbimo instrukcijos turinys neturėtų būti prilyginamas naudojimo instrukcijai ar neturėtų būti laikomas teisiškai įpareigojančiu. Taikomos mūsų Bendrosios sąlygos.